



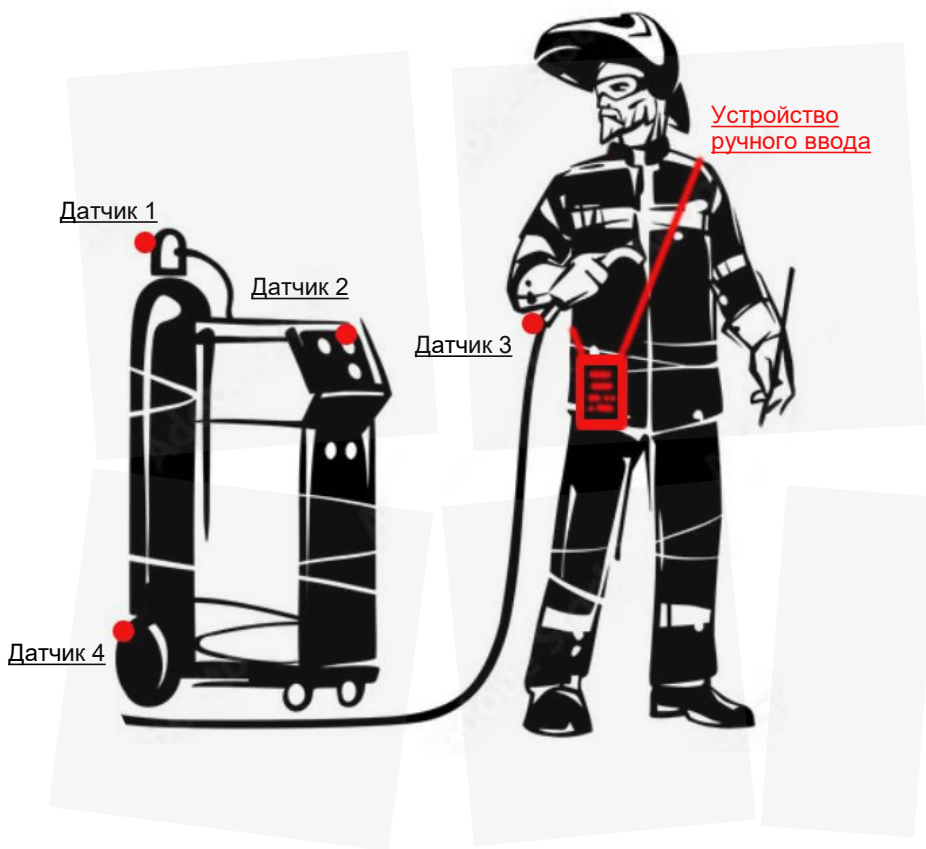
WeldWeb

**Программно-аппаратный комплекс управления
сварочным производством. Опыт и результаты
внедрения системы.**

Дронов Андрей Алексеевич,
коммерческий директор ООО «ЗТИ»
(Завод технологических источников)

Способы цифровизации сварочных производств

- 1** Силами разработчиков программного обеспечения с использованием «покупных» датчиков



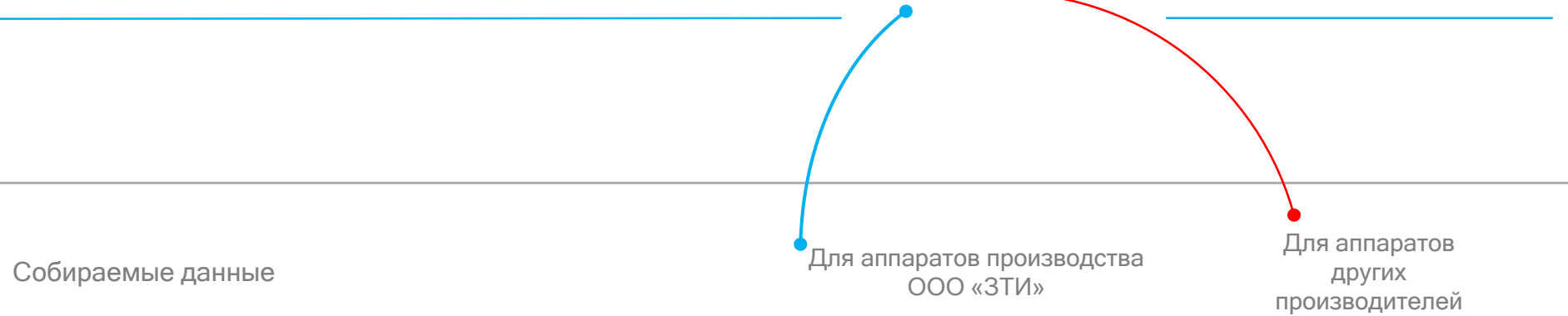
Неавтоматизированная система сбора данных

- 2** Производитель сварочного оборудования является и разработчиком программного обеспечения, и автором алгоритмов сбора и обработки данных, и производителем аппаратной части (датчиков, сборщиков)



Система сбора данных полностью автоматизирована

ПАК WeldWeb \ типы собираемых данных

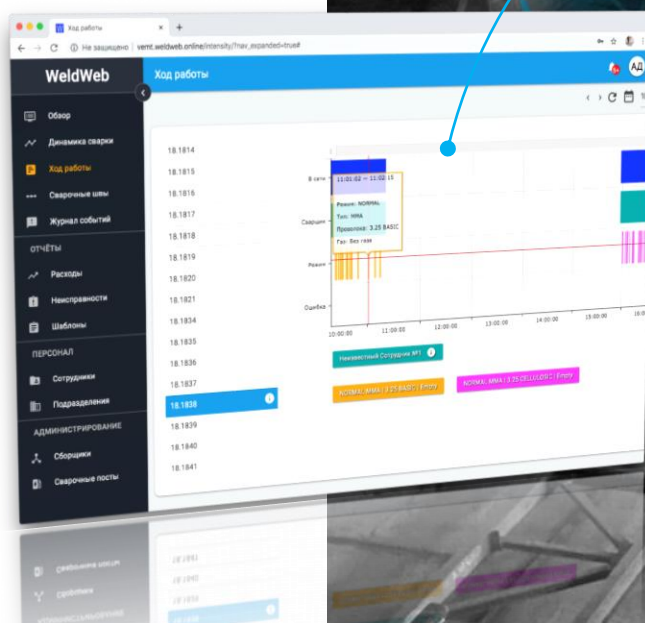


Сварочный ток	✓	✓
Напряжение на сварочной дуге	✓	✓
Дата и время использования аппарата	✓	✓
Время горения сварочной дуги	✓	✓
Тип и режим сварочного процесса	✓	×
Идентификация сварщика в системе	✓	✓
Расход сварочной проволоки	✓	×
Расход защитного газа	✓	×
Ошибки в работе оборудования	✓	×

ООО «ЗТИ» – российский разработчик и производитель промышленного сварочного оборудования тм EVOSPARK и программно-аппаратного комплекса WeldWeb



ПАК WeldWeb



ПАК WeldWeb / Возможности системы



Удалённое **наблюдение** в реальном времени за выполняемыми сварочными процессами, в том числе **управление и ограничение** параметров



Протоколирование, хранение и **аудит** совершённых сварочных работ



Контроль параметров и ошибок сварочного оборудования



Поиск по отклонениям от заданных параметров **технологии**



Конфигурирование и распределение **сварочных заданий** на сварочные посты



Формирование **отчётов** или передача данных о работе в другие системы



Учёт работ по **сотрудникам**, в том числе с учётом их стажа и уровня доступа

и др.

ПАК WeldWeb / Преимущества системы



Интуитивно понятный интерфейс



Автоматизированный процесс сбора и передачи данных, **исключающий «человеческий фактор»**



Структура WeldWeb разбита на блоки, пользователь может сам выбирать блоки, которыми пользоваться



Управление сварочным производством в реальном времени



Безопасность, **отсутствие облачных решений**, все данные хранятся в локальной сети предприятия



Минимальные требования для «развёртывания» системы на производстве



Самая низкая **стоимость** покупки, внедрения и эксплуатации

и др.

ПАК WeldWeb / Выводы

50%

В среднем на 50% повышается эффективность работы производства в целом за счет уменьшения времени простоев, сокращению брака, экономии времени при подготовке заданий и контроле за их выполнением

360°

Полная прозрачность сварочного производства

100%

На 100% ускоряется внедрение технологических карт в производственную программу

40%

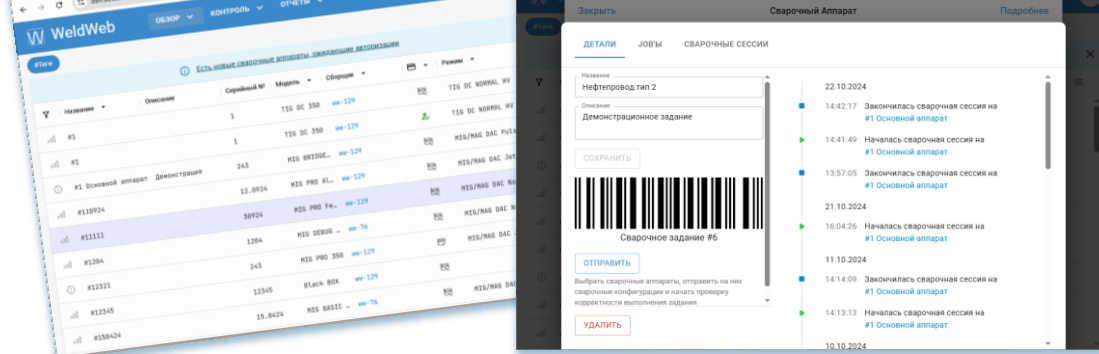
На 40% снижается потребность в тестировании и ремонте

50%

На 50% снижается время простоев благодаря мгновенному оповещению в системе

x10

В 10 раз ускоряется подготовка отчетной документации



ПАК WeldWeb / Примеры реализации

1. Предприятия, использовавшие WeldWeb в качестве модуля для сбора данных со сварочного производства внутри своей собственной системы управления производством и не использующие интерфейс WeldWeb.

РОСТСЕЛЬМАШ

Ростсельмаш
60 ед.



Обуховский завод
16 ед.

ПАК WeldWeb / Примеры реализаций

- 2 Предприятия, в полной мере «развернувшие» WeldWeb на своих производственных площадях



Курганстальмост 40 ед.



ПРОФЕССИОНАЛ

Профессионал 75 ед.



МЕТРОВАГОНМАШ

Метровагонмаш 60 ед.



**Выборгский
судостроительный
завод 60 ед.**



**Онежский
судостроительно-
судоремонтный завод
60 ед.**



Спасибо за внимание

ООО «Завод технологических источников», Санкт-Петербург, ул. Курчатова, 9
www.zavod-zti.ru